

Outils de coupe pour l'usinage

Apprenants visés :	Cette formation s'adresse à toute personne qui utilise des outils de coupe pour l'usinage conventionnel et à commande numérique.
Objectifs :	Être en mesure d'effectuer des réglages simples qui permettent d'obtenir le meilleur de la machine-outil et des outils de coupe.
Nombre de participants :	12 personnes
Éléments de contenu:	<p>Formules élémentaires pour déterminer les paramètres de coupe selon :</p> <ul style="list-style-type: none">• le type de machine (tournage, fraisage, perçage)• la puissance de la machine• la rigidité de la machine et le type (traditionnel ou CNC)• la matière usinée (acier, aluminium, etc.)• la matière de l'outil (HSS, carbure)• le type de l'opération (perçage, chariotage, surfacage)• l'opération d'usinage : ébauche ou finition <p>Paramètres et utilisation optimale des outils HSS Paramètres et utilisation optimale des outils à plaquettes Paramètres et utilisation optimale des outils SOLID CARBIDE</p>
Calendrier et horaire :	1 ^{er} au 17 octobre 2018 Lundis et mercredis, de 18 h 30 à 21 h 30
Lieu de la formation :	Centre de formation professionnelle de L'Envolée 141, boulevard Taché Est, Montmagny (Québec) G5V 1B9
Durée :	15 heures
Approche pédagogique :	Théorie, démonstrations, exercices pratiques à l'aide des outils
Formateur :	Monsieur Yves Couillard (À confirmer)