

PLAN DE COURS

INTRODUCTION À MASTERCAM (VOLET 2)

Objectifs

Poursuivre l'exploration d'un des logiciels de programmation les plus utilisés en industrie pour la fabrication de pièces sur des machines à commandes numériques.

Apprenant visé

Cette formation s'adresse à toute personne qui désire développer une autonomie à programmer des trajectoires d'outils d'usinage simple au tour CNC et au centre d'usinage. Le groupe peut accueillir 8 personnes maximum.

Contenu

- Créer des géométries reliées à l'usinage de pièces cylindriques
- Programmer des trajectoires d'outils pour usiner sur un tour à commande numérique
- Modéliser des pièces de fraisage à partir de différents plans de travail
- Utiliser la reconnaissance d'un brut virtuel pour une gamme d'usinage (*toolpath group*)
- Optimiser les paramètres de coupe liés à l'usinage à grande vitesse
- Optimiser l'enlèvement de matière en mode en continu
- Créer une librairie d'outils de coupe
- Convertir et paramétrer des outils métriques dans le système impérial

Formule pédagogique

Théorie, exemples et simulation de l'usinage.

La formation *Introduction à Mastercam* ou l'équivalent est préalable à cette formation.

Durée

24 heures