



# PLAN DE COURS

## OUTILS DE COUPE POUR L'USINAGE

---

### Objectifs

Être en mesure d'effectuer des réglages simples qui permettent d'obtenir le meilleur de la machine-outil et des outils de coupe.

---

### Apprenant visé

Cette formation s'adresse à toute personne qui utilise des outils de coupe pour l'usinage conventionnel et à commande numérique.

---

### Contenu

Formules élémentaires pour déterminer les paramètres de coupe selon :

- le type de machine (tournage, fraisage, perçage)
- la puissance de la machine
- la rigidité de la machine et le type (traditionnel ou CNC)
- la matière usinée (acier, aluminium, etc.)
- la matière de l'outil (HSS, carbure)
- le type de l'opération (perçage, chariotage, surfaçage)
- l'opération d'usinage : ébauche ou finition

Paramètres et utilisation optimale des outils HSS

Paramètres et utilisation optimale des outils SOLID CARBIDE

Paramètres et utilisation optimale des outils à plaquettes

---

### Formule pédagogique

Théorie, démonstration, exercices pratiques

---

### Durée

15 heures