



PLAN DE COURS

ATELIER SUR LES TECHNIQUES D'USINAGE CONVENTIONNEL

Objectifs

S'initier ou se perfectionner sur les procédés d'usinage dont l'utilisation d'un tour, l'utilisation d'une fraiseuse, la lecture de plans ou l'utilisation des instruments de mesure.

Apprenant visé

Cette formation s'adresse à toute personne qui désire améliorer ses connaissances sur différents procédés d'usinage, indépendamment de son niveau de connaissance.

Contenu

Pour le projet choisi par l'apprenant :

- Croquis
- Interprétation du
- Utilisation du tour et de la fraiseuse
- Travaux d'ateliers et métrologie
 - Composants du tour et de la fraiseuse
 - Montage de la machine-outil
 - Opérations d'usinage
 - Lecture de plans: les projections, les vues, le cartouche, les cotes.
 - Relevés de mesures: les systèmes de mesure, l'utilisation du ruban, du vernier et du micromètre

Formule pédagogique

- Réalisation de projets concrets
- Formation individualisée
- Entrée continue tout au long de la formation
- Cheminement de formation personnalisé selon les objectifs et le niveau de compétences de l'apprenant

- Durée de formation variable en fonction des besoins et du rythme d'apprentissage

Durée

72 heures (24 ateliers de 3 heures)